

SPECIFICHE TECNICHE E CRITERI DI VALUTAZIONE

LOTTO 1 – AGGIUDICAZIONE A LOTTO INTERO

GUANTI DA ESAMINAZIONE NON STERILI MONOUSO IN VINILE ELASTICIZZATO SENZA POLVERE

Devono essere totalmente privi di proteine del lattice, devono essere privi di polvere lubrificante .

Devono essere trattati internamente con un rivestimento di origine polimerica al fine di garantire la loro indossabilità, devono essere di forma anatomica intercambiabile dx/sx(ambidestri).

Devono risultare di corpo unico, privo di saldature e sbavature, devono risultare di consistenza, elasticità e morbidezza tale da garantire una perfetta aderenza ed un'ottima sensibilità dell'operatore.

Devono avere una superficie esterna tale da assicurare un'ottima presa.

Devono avere polsino lungo dotato di bordino rinforzato.

Devono essere rispondenti alla EN 420:2010 e s.m.i.(Requisiti di base e metodologie di prova), UNI EN 455-1:2002 e s.m.i.(guanti medicali monouso-assenza di fori), UNI EN 455-2:2013 e s.m.i.(guanti medicali monouso-proprietà fisiche), UNI EN 455-3:2007 e s.m.i.(guanti medicali monouso-requisiti e prove per valutazione biologica), UNI EN 455-4:2009 e s.m.i.(guanti medicali monouso-durata e conservazione), UNI EN 374:2015 e s.m.i.(guanti contro prodotti chimici e microrganismi pericolosi-prove di penetrazione).

Devono essere classificati DPI di III categoria.

Misure: small, medium, large, X-L.

Devono essere confezionati in scatole dispenser contenenti non più di 250 pezzi, disposti in modo tale da permettere l'estrazione di un solo guanto alla volta.

Devono essere conformi sia ai requisiti stabiliti per i dispositivi medici dalla Direttiva 93/42 CE e s.m.i., sia ai requisiti stabiliti per i Dispositivi di Protezione Individuale(DPI) dalla Direttiva 686/89/CE e s.m.i.

I guanti devono, pertanto, essere realizzati con il duplice scopo e devono riportare sulla confezione un'unica marcatura CE e l'indicazione dell'Organismo Notificato che certifichi la conformità come DPI.

LOTTO 2 – AGGIUDICAZIONE A LOTTO INTERO

GUANTI DA ESAMINAZIONE NON STERILI MONOUSO IN NITRILE SENZA POLVERE

Devono essere totalmente privi di proteine del lattice, devono essere privi di polvere lubrificante .

Devono essere trattati internamente con un rivestimento di origine polimerica al fine di garantire la loro indossabilità, devono essere di forma anatomica intercambiabile dx/sx(ambidestri).

Devono risultare di corpo unico, privo di saldature e sbavature, devono risultare di consistenza, elasticità e morbidezza tale da garantire una perfetta aderenza ed un'ottima sensibilità dell'operatore.

Devono avere una superficie esterna tale da assicurare un'ottima presa.

Devono avere polsino lungo dotato di bordino rinforzato.

Devono essere rispondenti alla EN 420:2010 e s.m.i.(Requisiti di base e metodologie di prova), UNI EN 455-1:2002 e s.m.i.(guanti medicali monouso-assenza di fori), UNI EN 455-2:2013 e s.m.i.(guanti medicali monouso-proprietà fisiche), UNI EN 455-3:2007 e s.m.i.(guanti medicali monouso-requisiti e prove per valutazione biologica), UNI EN 455-4:2009 e s.m.i.(guanti medicali monouso-durata e conservazione), UNI EN 374:2015 e s.m.i.(guanti contro prodotti chimici e microrganismi pericolosi-prove di penetrazione).
Devono essere classificati DPI di III categoria.

Misure: small, medium, large, X-L.

Devono essere confezionati in scatole dispenser contenenti non più di 250 pezzi, disposti in modo tale da permettere l'estrazione di un solo guanto alla volta.

Devono essere conformi sia ai requisiti stabiliti per i dispositivi medici dalla Direttiva 93/42 CE e s.m.i., sia ai requisiti stabiliti per i Dispositivi di Protezione Individuale(DPI) dalla Direttiva 686/89/CE e s.m.i.

I guanti devono, pertanto, essere realizzati con il duplice scopo e devono riportare sulla confezione un'unica marcatura CE e l'indicazione dell'Organismo Notificato che certifichi la conformità come DPI.

LOTTO 3 – AGGIUDICAZIONE A LOTTO INTERO

GUANTI STERILI MONOUSO IN NITRILE SENZA POLVERE

Devono essere totalmente privi di proteine del lattice, devono essere privi di polvere lubrificante .

Devono essere trattati internamente con un rivestimento di origine polimerica al fine di garantire la loro indossabilità.

Devono risultare di corpo unico, privo di saldature e sbavature, devono risultare di consistenza, elasticità e morbidezza tale da garantire una perfetta aderenza ed un'ottima sensibilità dell'operatore.

Devono avere una superficie esterna tale da assicurare un'ottima presa.

Devono avere polsino dotato di bordino rinforzato.

Devono essere rispondenti alla EN 420:2010 e s.m.i.(Requisiti di base e metodologie di prova), UNI EN 455-1:2002 e s.m.i.(guanti medicali monouso-assenza di fori), UNI EN 455-2:2013 e s.m.i.(guanti medicali monouso-proprietà fisiche), UNI EN 455-3:2007 e s.m.i.(guanti medicali monouso-requisiti e prove per valutazione biologica), UNI EN 455-4:2009 e s.m.i.(guanti medicali monouso-durata e conservazione), UNI EN 374:2015 e s.m.i.(guanti contro prodotti chimici e microrganismi pericolosi-prove di penetrazione).

Devono essere classificati DPI di III categoria.

Misure: small, medium, large.

Devono essere dotati di involucro interno in carta medical-grade e confezionati a paia, in scatole dispenser contenenti non più di 75 paia.

Devono poter essere indossati in maniera asettica.

Devono essere conformi sia ai requisiti stabiliti per i dispositivi medici dalla Direttiva 93/42 CE e s.m.i., sia ai requisiti stabiliti per i Dispositivi di Protezione Individuale(DPI) dalla Direttiva 686/89/CE e s.m.i.

I guanti devono, pertanto, essere realizzati con il duplice scopo e devono riportare sulla confezione un'unica marcatura CE e l'indicazione dell'Organismo Notificato che certifichi la conformità come DPI.

LOTTO 4 – AGGIUDICAZIONE A LOTTO INTERO

GUANTI NON STERILI MONOUSO IN NITRILE EXTRA LUNGHI

Devono essere totalmente privi di proteine del lattice, devono essere privi di polvere lubrificante .

Devono essere trattati internamente con un rivestimento di origine polimerica al fine di garantire la loro indossabilità, devono essere di forma anatomica intercambiabile dx/sx(ambidestri).

Devono risultare di corpo unico, privo di saldature e sbavature, devono risultare di consistenza, elasticità e morbidezza tale da garantire una perfetta aderenza ed un'ottima sensibilità dell'operatore.

Devono avere una superficie esterna tale da assicurare un'ottima presa.

Devono avere polsino EXTRA LUNGO dotato di bordino rinforzato (lunghezza del guanto cm 40 circa e comunque fino al gomito).

Devono essere rispondenti alla EN 420:2010 e s.m.i.(Requisiti di base e metodologie di prova), UNI EN 455-1:2002 e s.m.i.(guanti medicali monouso-assenza di fori), UNI EN 455-2:2013 e s.m.i.(guanti medicali monouso-proprietà fisiche), UNI EN 455-3:2007 e s.m.i.(guanti medicali monouso-requisiti e prove per valutazione biologica), UNI EN 455-4:2009 e s.m.i.(guanti medicali monouso-durata e conservazione), UNI EN 374:2015 e s.m.i.(guanti contro prodotti chimici e microrganismi pericolosi-prove di penetrazione).

Devono essere classificati DPI di III categoria.

Misure: small, medium, large, X-L.

Devono essere confezionati in scatole dispenser contenenti non più di 100 pezzi, disposti in modo tale da permettere l'estrazione di un solo guanto alla volta.

Devono essere conformi sia ai requisiti stabiliti per i dispositivi medici dalla Direttiva 93/42 CE e s.m.i., sia ai requisiti stabiliti per i Dispositivi di Protezione Individuale(DPI) dalla Direttiva 686/89/CE e s.m.i.

I guanti devono, pertanto, essere realizzati con il duplice scopo e devono riportare sulla confezione un'unica marcatura CE e l'indicazione dell'Organismo Notificato che certifichi la conformità come DPI.

LOTTO 5 – AGGIUDICAZIONE A LOTTO INTERO

GUANTI MONOUSO STERILI SINTETICI SENZA POLVERE EXTRA LUNGHI

Devono essere totalmente privi di proteine del lattice, devono essere privi di polvere lubrificante .

Devono essere trattati internamente con un rivestimento di origine polimerica al fine di garantire la loro indossabilità.

Devono risultare di corpo unico, privo di saldature e sbavature, devono risultare di consistenza, elasticità e morbidezza tale da garantire una perfetta aderenza ed un'ottima sensibilità dell'operatore.

Devono avere una superficie esterna tale da assicurare un'ottima presa.

Devono avere polsino dotato di bordino rinforzato.

Devono essere extra-lunghi (lunghezza cm 40 circa e comunque fino al gomito).

Devono essere rispondenti alla EN 420:2010 e s.m.i.(Requisiti di base e metodologie di prova), UNI EN 455-1:2002 e s.m.i.(guanti medicali monouso-assenza di fori), UNI EN 455-2:2013 e s.m.i.(guanti medicali monouso-proprietà fisiche), UNI EN 455-3:2007 e s.m.i.(guanti medicali monouso-requisiti e prove per valutazione biologica), UNI EN 455-4:2009 e s.m.i.(guanti medicali monouso-durata e conservazione), UNI EN 374:2015 e s.m.i.(guanti contro prodotti chimici e microrganismi pericolosi-prove di penetrazione).

Devono essere classificati DPI di III categoria.

Misure: small, medium, large.

Devono essere dotati di involucro interno in carta medical-grade e confezionati a paia, in scatole dispenser contenenti non più di 50 paia.

Devono poter essere indossati in maniera asettica.

Devono essere conformi sia ai requisiti stabiliti per i dispositivi medici dalla Direttiva 93/42 CE e s.m.i., sia ai requisiti stabiliti per i Dispositivi di Protezione Individuale(DPI) dalla Direttiva 686/89/CE e s.m.i.

I guanti devono, pertanto, essere realizzati con il duplice scopo e devono riportare sulla confezione un'unica marcatura CE e l'indicazione dell'Organismo Notificato che certifichi la conformità come DPI.

TABELLA DI VALUTAZIONE QUALITATIVA LOTTO 1 – LOTTO 2

Compliance utilizzatore	Max 20 punti
Lunghezza del polsino	Max 15 punti
Valore AQL(verranno premiati i guanti con valori di AQL inferiori a 1.5)	Max 10 punti
Facilità di estrazione guanto dal dispenser	Max 10 punti
Facilità di individuazione taglia	Max 10 punti
Eventuali soluzioni innovative per un funzionale ed ergonomico posizionamento delle confezioni in stanze di degenza ed ambulatori e per una maggiore garanzia igienica	Max 5 punti
TOTALE	Max 70 punti

TABELLA DI VALUTAZIONE QUALITATIVA LOTTO 3

Compliance utilizzatore	Max 30 punti
Lunghezza del polsino	Max 15 punti
Valore AQL(verranno premiati i guanti con valori di AQL inferiori a 1.5)	Max 15 punti
Facilità di individuazione taglia	Max 10punti
TOTALE	Max 70 punti

TABELLA DI VALUTAZIONE QUALITATIVA LOTTO 4

Compliance utilizzatore	Max 30 punti
Valore AQL(verranno premiati i guanti con valori di AQL inferiori a 1.5)	Max 20 punti
Facilità di estrazione guanto dal dispenser	Max 10 punti
Facilità di individuazione taglia	Max 10punti
TOTALE	Max 70 punti

TABELLA DI VALUTAZIONE QUALITATIVA LOTTO 5

Compliance utilizzatore	Max 40 punti
Valore AQL(verranno premiati i guanti con valori di AQL inferiori a 1.5)	Max 20 punti
Facilità di individuazione taglia	Max 10 punti
TOTALE	Max 70 punti